



Prüfsonden

Für die vollständige Durchführung von der Staub-schutzartprüfungen und insbesondere aller Tests entsprechend der ersten Kennziffer des IP-Codes bieten wir Zugangs- und Objekt-Sonden an.

NEU!

Staubwechsel leicht gemacht dank der Absaugmöglichkeit.



DST 350

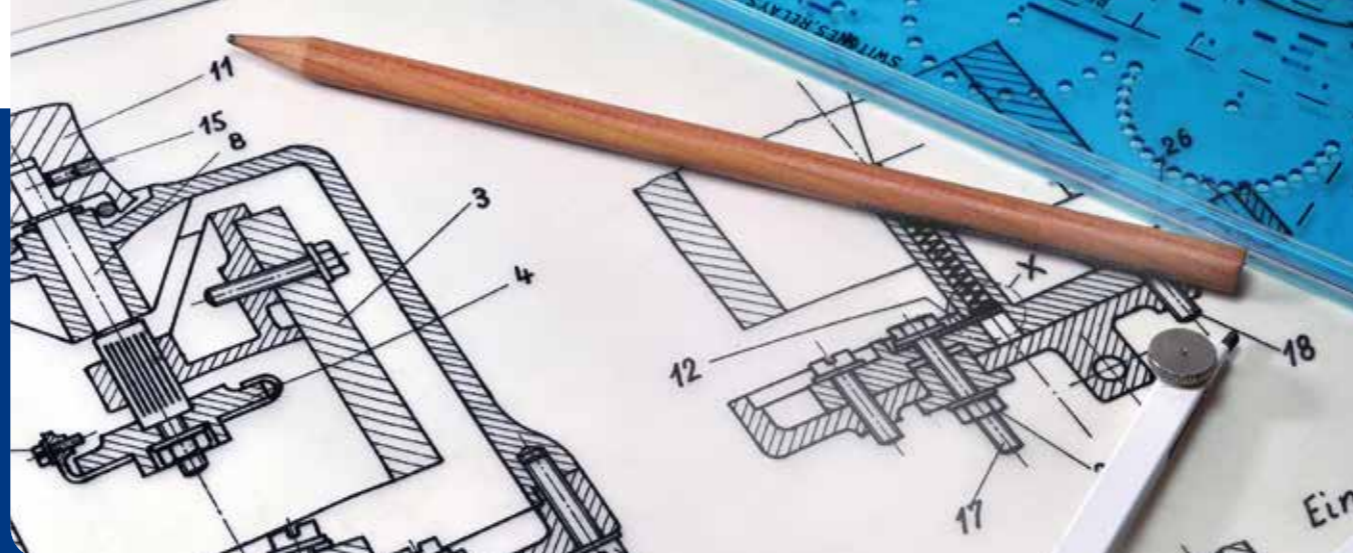
Einen weiteren wichtigen Bereich für den Nachweis des IP-Codes stellt die Staubschutzartprüfung dar. Unsere **Staubkammer DST 350** wurde entsprechend der Anforderungen nach DIN EN 60529 konzipiert.



Staubkammer DST 350



... äußeren Umwelteinflüssen zuverlässig standhalten...



... Flexibilität der Weg zum Erfolg!

Custom-made und Service

Alle unsere Anlagen werden in der eigenen Produktionsstätte konstruiert und hergestellt. Die Fertigung von Bauteilen, Ausbaurbeiten, Anlagenprogrammierung und Endmontage finden in unserem Haus statt. Lediglich Blechbauteile lassen wir von Partnerfirmen mit modernster CNC- und Laser-Technik generieren.

Unsere langjährige Erfahrung und die gesammelten Erkenntnisse fließen in all unsere Produkte und Realisierungen ein, so dass Sie stets die modernste Prüfanlage erhalten. Um eine hohe Lebensdauer zu gewährleisten werden unsere Anlagen vorzugsweise aus rostfreien Werkstoffen hergestellt. Service und Wartung unserer Produkte übernehmen wir selbstverständlich persönlich. Gerne bieten wir auch Ihnen einen Servicevertrag für Ihre Anlagen.

Integration und Realisierung

Unsere größten Stärken sind die Integration und Realisierung Ihrer individuellen Wünsche und Spezifikationen in unseren Anlagen. Hierzu zählen beispielsweise der Einbau von Anlagenkomponenten eines durch Sie ausgewählten Markenherstellers oder das Anpassen der Anlage an Ihre räumlichen Gegebenheiten. Dadurch erhalten Sie ein auf Ihre Bedürfnisse präzise angepasstes Produkt.

Weitere Leistungen und Produkte auf Anfrage.

© 2014 Gestaltung: www.exact-design.de Fotos: fotolia, Testzentrum Baden



Testzentrum
BADEN

Testzentrum Baden GmbH
Eichetstraße 4
D-76456 Kuppenheim

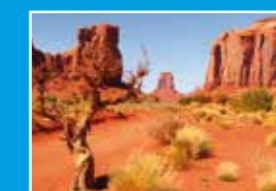
Tel +49 (0) 72 22 - 59 49 600
Fax +49 (0) 72 22 - 59 49 609

info@tz-baden.de
www.tz-baden.de

Mit der nachfolgenden Referenzwahl erhalten Sie einen Überblick über unsere Kunden, die seit Jahren Wert auf eine vertrauensvolle Zusammenarbeit legen. Zu unseren zufriedenen Kunden gehören marktführende Unternehmen, namhafte Institutionen und renommierte Universitäten.



Custom-made & Service



Staubkammern



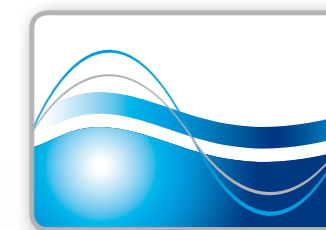
Spritzwasserkammern



Taucheinrichtungen

Prüfeinrichtungen nach Maß

Umweltsimulation • Mess- und Prüftechnik • IP-Code



Testzentrum
BADEN



Innovation ist unsere Leidenschaft...

Testzentrum Baden GmbH

Ein innovatives Unternehmen mit folgenden zwei Hauptkompetenzfeldern:

- Sonderanlagenbau für Mess- und Prüftechnik
- Prüfdienstleistung im Bereich der Umweltsimulation

Sonderanlagenbau

Von der Planung über Konstruktion bis hin zur Montage führen wir, innerhalb des Sonderanlagenbaus, alle Arbeitsschritte in Eigenregie aus. Unser Fokus richtet sich im Anlagenbau auf die Entwicklung und Herstellung von

Produkte

- Zugangs- und Objektsonden
- Drehteller/Drehtische
- Tropfwassergeräte
- Strahldüsen
- Spritzwasserkammern
- Hochdruck-/Dampfstrahleinrichtungen (IPX9K-Prüfmethode)
- Taucheinrichtungen (Becken/Behälter)
- Tauchplattformnachsüstung
- Staubkammern
- Raumintegrierte IP-Prüfeinrichtungen
- Düsenvermessungsprüfstände
- Vakuumnachsüsteinheiten für Staubkammern
- Vakuumprüfstände

Prüfanlagen und Prüfeinrichtungen für den Nachweis von Schutzartgraden (IP-Code) für Produkte wie beispielsweise Steckverbindungen oder Gehäuse.

Prüfdienstleistung

Um die Wartezeit bis zur Fertigstellung einer angeforderten Prüfeinrichtung zu überbrücken, haben Sie die Möglichkeit unsere Anlagen im hausinternen Showroom zu nutzen. Unter Verwendung der Prüfeinrichtungen unseres eigenen Testlabors, können wir für Sie auch Ihre Produkt-Tests direkt durchführen. Wir freuen uns auf Ihren Auftrag.

Leistungsspektrum

- Beratung und Service
- Planung und Entwicklung
- Berechnung und Auslegung
- Konstruktion und Modifikation
- Ausbaurbeiten, Montage und Fertigung
- Technische Dokumentation
- Schulung und Prüfung

... stets allen
Widrigkeiten trotzen...



Spitzwasserkammer
SWK 1000



SWK 1000 Seitenkanal



SWK 1000 IPX9K-Gestell



SWK 1000 Schwenkbügel



IPX9K - Flachstrahldüsen

die Qualifizierung und Vermessung der Flachstrahlhochdruckdüsen, die eine bestimmte Kräfteinwirkung auf das zu prüfende Objekt aufbringen sollen, auch selbst durch. Sie erhalten für jede vermessene Düse ein Werkskalibrierprotokoll, das rückführbar auf nationale oder internationale Normale ist.

IP-MASTER

Die Integration von Wasserschutzart-Prüfungen in Ihre Räumlichkeiten haben wir beispielsweise mit der Prüfeinrichtung **IP-MASTER** realisiert. Die Einrichtung besteht aus einem Prüf- und einem Aggregateraum. Der IP-MASTER ist für die Durchführung von IPX5, IPX6, IPX9K und Hosedown-Prüfungen (UL 50E bzw. NEMA 250) konzipiert.

TB 1500

Unser **Tauchbecken TB 1500** verfügt über eine integrierte Tauchplattform und ist für Wasserschutzart-Prüfungen nach IPX7 und IPX8 ausgelegt.



IP-Prüfraum



IP-Aggregateraum



Hosedown nach UL 50E



Tauchbeckenplattform



... und Wasser
ist unser Element...

SWK 1000

Die Schutzartprüfungen werden in den meisten Fällen nach standardisierten Normen durchgeführt (DIN EN 60529, DIN 40 050-9, ISO 20653, ...). Unsere **Spritzwasserkammer SWK 1000** ist daher für die Durchführung von Wasserschutzart-Prüfungen IPX3, IPX4(K), IPX5, IPX6(K) und IPX9K entwickelt worden. Als SWK 1000-Anwender haben Sie daher die Möglichkeit, bei jedem durchgeführten Testlauf die Prüfparameter automatisch mitzuprotokollieren, um sie anschließend bei der Berichterstellung auswerten zu können.

Düsenprüfstand und -vermessung

Für die Überprüfung der Flachstrahlhochdruckdüsenanforderung nach ISO 20653 entwerfen und fertigen wir unterschiedliche **Düsenprüfstände**. Diese können in vorhandene Hochdruck-/Dampfstrahlreinigungseinrichtungen integriert oder auch als „Stand Alone Prüfstand“ ausgestattet werden. Die autarke Ausführung beinhaltet sämtliche Komponenten wie Hochdruckpumpe, Durchflussmesser, Kraft-, Weg- und Druckaufnehmer, sowie die Bedien- und Datenerfassungseinheit. In unserem Testlabor führen wir



... selbst in flüssigen
Medien bestehen...